

# 山西三建科技发展有限公司年产 10 万平方米铝合金模板生产项目竣工环境保护验收意见

2022 年 4 月 9 日，山西三建科技发展有限公司根据《山西三建科技发展有限公司年产 10 万平方米铝合金模板生产项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照原国家环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评(2017)4 号)、原山西省环境保护厅《关于做好建设项目环境保护管理工作的相关通知》(晋环许可函[2018]39 号)，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和长治高新区行政审批局对项目环评批复(长高行审函(2021)5 号)等要求对本项目进行竣工环境保护验收。

参加会议的有：建设单位山西三建科技发展有限公司、竣工报告编制单位山西灏田工程项目管理有限公司及应邀到会的环保专家。验收期间，与会人员现场检查了工程及环保设施的建设、运行情况，分别听取了建设单位代表对项目环保设施建设情况、验收报告编制单位对竣工环保验收监测报告表的介绍，查阅核实了有关资料。经讨论和审议，形成竣工环境保护验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于长治市太行北路 197 号，地理坐标 N36°13'52.15"，E113°6'6.39"，占地面积 9350m<sup>2</sup>，新建，设计年产 10 万平方米铝合金模板，实际年产 10 万平方米铝合金模板，与环评一致。

工程组成与建设内容见表 1。

表 1 工程主要建设内容表

类别	项目组成	建设内容	实际建设情况
主体工程	生产车间	一座，钢结构厂房车间，使用面积 4320m <sup>2</sup> (厂房长约 72m、宽 60m、层高约 10m)，配备一条铝合金模板生产线，主要安装有锯铣机，冲孔机，焊接工位等。	与环评一致
辅助工程	办公室	利用现有办公楼	利用现有办公楼，并在厂区南侧新建一座办公室，彩钢结构，一层，占地面积约 20m <sup>2</sup>

	原辅材料储存区	占地面积 600m <sup>2</sup> ，位于厂区西南侧	与环评一致	
	成品区	占地面积 400m <sup>2</sup> ，位于厂区西北侧	与环评一致	
公用工程	供热	冬季项目办公区采用空调取暖	与环评一致	
	供电	项目由长治市供电公司提供，场内设置 1 座 5m <sup>2</sup> 配电室和 1 台 630KVA 变压器。	与环评一致	
	给水	项目用水来自市政供水管网。	与环评一致	
环保工程	大气环境	焊接废气	打磨废气经布袋除尘器处理后，接入焊接废气布袋除尘器一同处理后排放，排气筒高度为 16m；其余与环评一致	
		切割粉尘		焊接废气经各工位上方集气罩收集后，通过 1 台布袋除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒排放。(焊接为二保焊及氩弧焊，均设置固定焊位)
		打磨废气		在金属板材的切割过程产生金属粉尘通过设备自身设置的集尘管道，经负压收集到设备自带的布袋中，部分较细小的颗粒物经车间自然通风以无组织形式排放。
	废水治理	生产废水	项目生产过程中无废水产生。	与环评一致
		生活污水	生活污水排入市政污水管网，最终进入长治市污水处理厂。	
	噪声治理		选用低噪设备，并对产噪设备采取隔声、消音、减振等措施。	与环评一致
	固体废物	生活垃圾	统一收集由环卫部门定期清运。	与环评一致
		除尘器收尘	收集后外售废品站	与环评一致
		废包装	由环卫部门统一清理	与环评一致
		边角料	厂家回收	与环评一致
废焊丝		收集后外售废品站	与环评一致	

	废润滑油、废切削液、废液压油、废油桶	厂区设置 1 座 10m <sup>2</sup> 危废暂存间，废润滑油、废切削液、废液压油等在危废暂存间暂存，后由有资质单位收集处置。	设置一座 20m <sup>2</sup> 的危废暂存间，危废统一收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理
	绿化	绿化面积为 200m <sup>2</sup>	与环评一致

### (二) 建设过程及环保审批情况

2020 年 11 月 23 日，长治高新区行政审批局对山西三建科技发展有限公司年产 10 万平方米铝合金模板生产项目进行备案，项目代码：2020-140451-33-03-023669；2020 年 9 月，山西三建科技发展有限公司委托山西蓝朗环境科技有限公司编制《山西三建科技发展有限公司年产 10 万平方米铝合金模板生产项目环境影响报告表》；2021 年 3 月 6 日，长治高新区行政审批局以长高行审函（2021）5 号文对项目环评进行了批复。项目于 2021 年 7 月开工建设，2022 年 3 月配套环保设施竣工并开始调试。2021 年 7 月 3 日，山西三建科技发展有限公司取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91140400794223571B001X，有效期限为 2021 年 07 月 03 日至 2026 年 07 月 02 日。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

### (三) 投资情况

项目实际总投资 3550 万元，其中环保工程投资为 77.2 万元，占实际总投资的 2.17%。

### (四) 验收范围

本次验收针对山西三建科技发展有限公司年产 10 万平方米铝合金模板生产项目全部工程内容。

## 二、工程变动情况

经现场勘查，本项目主要变动见表 2：

表 2 项目变动情况一览表

环评要求	实际建设内容	备注
建设二保焊机 14 台，氩弧焊机 2 台	企业根据市场需求，所需产品对焊接需求量降低，公司实际建设二保焊机 10 台，可满足实际生产需求。	

对照生态环境部《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函（2020）688 号）文件要求，以上变动不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

工程环保设施按环评及批复要求建设情况见表 3、表 4。

**表 3 环评要求和企业实际完成情况表**

项目	排放源	污染物名称	防治措施	实际完成情况
废气	切割	颗粒物	通过设备下方设置的集尘管道，经负压收集到设备自带的布袋除尘器处理	按环评要求完成
	焊接	颗粒物	经集气罩收集后进入一台布袋除尘器处理，后通过一根 15m 排气筒排放	经集气罩收集后进入一台布袋除尘器处理，后通过一根 16m 排气筒排放
	打磨	颗粒物	通过设备下方设置的集尘管道，经负压收集到设备自带的布袋除尘器处理，与焊接共用 1 根排气筒排放	打磨废气经布袋除尘器处理后，接入焊接废气布袋除尘器一同处理后排放
废水	职工办公生活	COD、氨氮、BOD <sub>5</sub> 、SS	经市政污水管网，最终排入长治市污水处理厂	按环评要求完成
固体废物	生产区	废焊丝	收集后外售废品站	按环评要求落实
		边角料	厂家回收	按环评要求落实
		收尘灰	收集后外售废品站	按环评要求落实
		废包装	由环卫部门定期清运	按环评要求落实
		废润滑油	设置一座 10m <sup>2</sup> 的危废暂存间，危废统一收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理	设置一座 20m <sup>2</sup> 的危废暂存间，危废统一收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理
		废切削液		
		废液压油		
	废油桶			
职工生活	生活垃圾	由环卫部门统一收集处理	按环评要求落实	
噪声	机械设备	噪声	基础减震、厂房屏蔽、定期维护、入厂车辆禁止鸣笛	按环评要求落实
绿化	厂区道路两侧绿化		绿化面积 200m <sup>2</sup>	按环评要求完成
其他	/			

**表 4 环评批复要求和企业实际完成情况表**

序号	环评批复中要求措施	实际建设情况
1	严格落实大气污染防治措施：切割工序产生的粉尘通过集尘管道，经负压收集到设备自带的布袋除尘器处理，处理后车间无组织排放。焊接工序固定工位，各工位上方设置集气罩，废气收集后经布袋除尘器处理，处理后	打磨废气经布袋除尘器处理后，接入焊接废气布袋除尘器

	通过 1 根 15m 高排气筒排放。打磨粉尘通过集尘管道经负压收集到设备自带的布袋除尘器处理后，与焊接工序共用 1 根排气筒排放，确保大气污染物排放满足《长治市工业企业无组织排放治理实施方案》（长气防办〔2019〕9 号）标准限值要求。	一同处理后排放，排气筒高度为 16m，其余与环评一致
2	落实水污染防治措施：运营期无生产废水产生。生活废水排入市政污水管网，最终进入长治市污水处理厂。	按环评批复要求完成
3	严格落实固体废物分类处置措施：除尘器收尘灰、废焊丝收集后外售废品站。边角料由厂家回收。废包装、生活垃圾由环卫部门统一处理。废润滑油、废切削液、废液压油、废油桶等危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有危险废物处置资质的单位处置，并按《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单要求做好临时贮存场所的环境管理工作。	按环评批复要求完成
4	强化噪声污染防治措施：选用低噪声设备，采取基础减振，建筑物隔声等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求。	按环评批复要求完成
5	你公司必须确保该项目污染物排放量满足长治市生态环境局高新区分局以长高环函〔2021〕2 号文件核定的总量控制指标。	按环评批复要求完成

#### 四、环境保护设施调试效果

山西致奕环保科技有限公司于 2022 年 3 月 7 日、8 日对本项目进行了竣工环境保护验收监测，监测期间生产负荷为 75%以上，监测结果如下：

##### （一）废水

本项目无生产废水产生；生活污水排入市政污水管网，最终排入长治市污水处理厂。

##### （二）废气

有组织排放：打磨、焊接工序布袋除尘器出口颗粒物排放浓度在  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ - $1.3\text{mg}/\text{m}^3$  之间，满足《长治市大气污染防治工作领导小组办公室关于印发长治市工业企业无组织排放治理实施方案的通知》（长气防办〔2019〕9 号）文件要求。

无组织排放：厂界无组织颗粒物排放浓度最大值为  $0.611\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值要求。

##### （三）厂界噪声

本项目厂界四周昼间噪声监测值在 54.2-55.8dB (A) 之间，夜间噪声监测值在 43.3 -44.5dB (A) 之间，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准限值要求。

#### **(四) 固体废物**

本项目一般固废除尘灰、废焊丝统一收集后外售，废包装、边角料由厂家回收，职工生活垃圾由环卫部门定期清运处理。废润滑油、废切削液、废液压油、废油桶分区暂存于危废暂存间，定期由有资质的危废处理单位处理。固体废物均得到合理处置。

#### **(五) 总量**

本项目颗粒物排放量为 0.089t/a，满足长治市生态环境局高新区分局《关于山西三建科技发展有限公司年产 10 万平方米铝合金模板生产项目污染物排放总量控制指标的核定意见》(长高环函(2021)2 号)粉尘 0.06t/a 总量控制要求。

### **五、工程建设对环境的影响**

根据监测结果，项目大气污染物有组织、无组织排放浓度均满足相关排放标准限值要求；无生产污水产生，生活污水排入市政污水管网；噪声敏感点关杜圣苑小区昼间等效声级为 53.3-53.7dB(A)，夜间为 42.9-44.3dB(A)；关杜庄村昼间等效声级为 53.5-53.8dB(A)，夜间为 43.3-44.5dB(A)，均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 1 类区标准限值；固体废物均得到妥善处置。项目的建设对周围环境影响较小。

### **六、验收结论**

山西三建科技发展有限公司年产 10 万平方米铝合金模板生产项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度；项目主要环保设施按照环评和批复要求进行建设；监测结果表明，各项污染物均达到排放标准及总量控制要求。逐一对照核查，本项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，项目具备竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

### **七、后续要求**

1、规范建设废气排放口。

2、企业应加强环保设施的运行管理，完善相关环保制度，保证环保设施与生产设施同步运行，确保污染物稳定达标排放。

附件：验收人员签名表。

山西三建科技发展有限公司

2022年4月9日

**山西三建科技发展有限公司**  
**年产 10 万平方米铝合金模板生产项目**  
**竣工环境保护验收人员签名表**

类别	姓名	单位	职务/ 职称	电话	签名
建设 单位	郭海恒	山西三建科技发展 有限公司	经营 科长	13700237631	郭海恒
专家	田全明	淮海集团	高工	13467029299	田全明
	张 燕	山西省长治生态环 境监测中心	高工	15235571688	张燕
	崔兴中	长治市生态环境局 高新区分局	高工	15303559321	崔兴中
报告 编制 单位	马 强	山西灏田工程项目 管理有限公司	项目 负责人	15536111467	马强